



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ «РОСНЕФТЬ»**
(ОАО «НК «Роснефть»)

Генеральным директорам Обществ
(по списку)

Почтовый адрес: Софийская наб., д. 26/1 г. Москва, 117997
Юридический адрес: Софийская наб., д. 26/1 г. Москва, 115035
Тел: (499) 517-88-89, факс: (499) 517-72-35
e-mail: postman@rosneft.ru, http://www.rosneft.ru
ОКПО 00044428, ОГРН 1027700043502, ИНН/КПП 7706107510/997150001
от 14.07.2016 № 77-36371

на № _____ от _____

О применении резьбоуплотнительных смазок

Уважаемые коллеги!

На основании проведенных натуральных и лабораторных испытаний, с целью расширения перечня допущенных к эксплуатации видов резьбоуплотняющих смазок, применяемых при проведении спускоподъемных операций, с применением насосно-компрессорных труб, допускаются к эксплуатации следующие типы смазок, в соответствии с Приложением 1.

Приложение:

Перечень допускаемых к эксплуатации резьбоуплотнительных смазок - 3 стр.

С уважением,
Директор Департамента
нефтепромысловых услуг и супервайзинга

С.Н. Резаев

Исп. Розов Андрей Игоревич
тел. (499) 517-84-21

Перечень допускаемых к эксплуатации резьбоуплотнительных смазок.

ООО «РУСМА»	
СМАЗКА	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
РУСМА-1 ТУ 0254-001-46977243-2002	Для резьбовых соединений труб, изготовленных по API 5CT. Смазка РУСМА-1 предназначена для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа. Работоспособна при температуре от -50°C до +200°C.
«РУСМА Р-4 ZnCu» ТУ 0254-085-46977243-2009	Для герметизации и свинчивания резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб, в том числе бурильных труб.
«РУСМА –1и» ТУ 0254-062-46977243-2008	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а так же бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа, а также в агрессивных средах, содержащих диоксид углерода (CO ₂) и сероводород (H ₂ S). Работоспособна при температуре от -50 °С до +200 °С. Соответствует требованиям API 5A3 и ISO 13687-2000.
«РУСМА Р-18» ТУ 0254-119-46977243-2012	Для резьбовых соединений замков бурильных труб. Смазка представляет собой смесь минеральных нефтяных масел, загущенную литиевым мылом органических жирных кислот, металлических и неметаллических порошков с добавлением адгезионной и депрессорной присадок. Работоспособна при температурах от -50 °С до +150 °С.
«РУСМА Zn50» ТУ 0254-118-46977243-2012	Для герметизации и свинчивания резьбовых соединений обсадных, насосно-компрессорных и бурильных труб. Смазка легко и качественно наносится на резьбу, работоспособна при температурах от -40°C до +150°C.
«РУСМА Р –17» ТУ 0254-109-46977243-2011	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 120 МПа. Работоспособна при температуре от -50°C до +200°C.
«РУСМА СП» ТУ 0254-102-46977243-2011	Универсальная смазка двойного назначения и предназначена для герметизации, уплотнения и защиты от коррозии резьбовых соединений труб нефтяного сортамента.
«РУСМА Р-15» ТУ 0254-073-46977243-2009	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 10 МПа. Работоспособна при температуре от -50°C до +150°C.
«РУСМА Р–14» ТУ 0254-068-46977243-2009	Для герметизации резьбовых соединений бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб класса «Премиум» (в том числе труб из хромсодержащих марок сталей), подвергаемых многократному свинчиванию и развинчиванию, и работающих в агрессивных средах и при внутреннем давлении в трубах до 70 МПа. Работоспособна в интервале температур от -40°C до +200°C.
«РУСМА Р-12» ТУ 0254-061-46977243-2008	Для бурения в агрессивных средах с плюсовыми и минусовыми температурами, соленой водой, электропроводящими и коррозионными компонентами, большими нагрузками и высоким давлением. Используется в резьбовых соединениях бурильных труб, УБТ, соединениях с торцевым уплотнением, НКТ, ловильного инструмента, соединений из нержавеющей стали. Работоспособна от -60°C до +600°C.
«РУСМА Р-11» ТУ 0254-056-46977243-2008	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа. Работоспособна при температуре от -20°C до +150°C.
«РУСМА Р–16» ТУ 0254-093-46977243-2010	Для герметизации и защиты от коррозии резьбовых соединений труб нефтяного сортамента, изготовленных из алюминиевых сплавов, работающих при внутреннем давлении в трубах до 50 МПа в условиях пластовой воды с минерализацией и агрессивных средах, содержащих диоксид углерода (CO ₂) и сероводород (H ₂ S).

«РУСМА Р-5» ТУ 0254-028-46977243-2004	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных и трубопроводных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа. Смазка не содержит в своем составе металлические порошки, что улучшает экологическую безопасность смазки. Расход смазки «РУСМА Р-5» на резьбовое соединение значительно меньше по сравнению с резьбовыми смазками содержащими металлические порошки (в 1,2-1,7 раза). Работоспособна при температуре от -50°С до +200°С.
РУСМА Р-4 ТУ 0254-031-46977243-2004	Для герметизации и уплотнения закругленных и упорных резьб на соединениях обсадных, насосно-компрессорных, трубопроводных, а также бурильных труб любого диаметра, подвергаемых многократному свинчиванию при эксплуатации с давлением до 70 МПа. Не содержит в своем составе свинцовый порошок, что улучшает экологическую безопасность смазки. Работоспособна при температуре от -50°С до +200°С.
РУСМА-3 ТУ 0254—0017-46977243-2004	Для герметизации и защиты от коррозии резьбовых соединений обсадных нефтяных и газовых труб, подвергаемых однократному свинчиванию. Обладает ингибирующим эффектом в коррозионно-активных средах – H ₂ S и CO ₂ (сероводород и углекислый газ). Работоспособна при температуре от -20°С до +150°С.
ООО «ВАЛЬМА»	
СМАЗКА	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
«РУС» ТУ 0254-005-54044229-02	Для сборки труб нефтяного сортамента, изготовленных по ГОСТ 632, ГОСТ 633, ГОСТ 53366, для труб обычного типа исполнения. Для герметичных и условно-герметичных резьбовых соединений (ОТТМ, ОТТГ, ОГ1М, Баттресс и резьбы с треугольным профилем). Для резьб НКТ (НКМ), треугольная (гладкая), в том числе с высадкой. Для замковых соединений бурильных труб (API Spec 7, ГОСТ 27834-95, ТУ на тип бурового замка). При эксплуатации в нейтральных средах и в содержащих сероводород не более 6%. Смазка обеспечивает многократное свинчивание – развинчивание резьбовых соединений и предохраняет их от коррозии при эксплуатации. Температурный интервал использования от -30°С до +200°С.
"РУС-1" ТУ 0254-005-54044229-02	Для герметичных и условно-герметичных резьбовых соединений (ОТТМ, ОТТГ, ОГ1М, Баттресс и резьбы с треугольным профилем). Для резьб НКТ (НКМ), треугольная (гладкая), в том числе с высадкой. Для замковых соединений бурильных труб (API Spec 7, ГОСТ 27834-95, ТУ на тип бурового замка). При эксплуатации труб как в нейтральных средах, так и в содержащих сероводород не более 25% и двуокись углерода не более 16%. Смазка обеспечивает требуемую герметичность, многократное свинчивание – развинчивание резьбовых соединений и защиту от коррозии. Температурный интервал использования от -50°С до +200°С.
"РУС-Олимп" ТУ 0254-009-54044229-2005	Для герметичных и условно-герметичных резьбовых соединений (ОТТМ, ОТТГ, ОГ1М, Баттресс и резьбы с треугольным профилем). Для резьб НКТ (НКМ), треугольная (гладкая), в том числе с высадкой. Для замковых соединений бурильных труб (API Spec 7, ГОСТ 27834-95, ТУ на тип бурового замка). Смазка обеспечивает требуемую герметичность, многократное свинчивание – развинчивание резьбовых соединений и защиту от коррозии на нефтяных, газовых, газоконденсатных и сильно обводненных месторождениях, в том числе для условий эксплуатации на Крайнем Севере. Температурный интервал использования от -50°С до +200°С.
"РУС-Премиум" ТУ 0254-008-54044229-2005	Для сборки резьб с покрытиями. Для газогерметичных и высокогерметичных резьбовых соединений с уплотнением «металл – металл» (ТМК FMC, ТМК GF, ТМК PF, ТМКPF ET, ТМК CS, ТМК TTL-1, ТМК I, ОТТГ, ВМЗ-VAM, VAGT, SEC FR, SPMS2) насосно – компрессорных, класс (ТМК FMT, НКМ). Для замковых соединений бурильных труб (API Spec 7, ГОСТ 27834-95, ТУ на тип бурового замка). Используется при эксплуатации труб как в нейтральных средах, так и в содержащих сероводород не более 25% и двуокись углерода не более 16%. Температурный интервал использования от -50°С до +200°С.

<p>"ВАЛЬМА-API Norm" ТУ 0254-010-54044229-2009</p>	<p>Для сборки резьб, когда требования к смазке определены стандартом API RP 5A3/ISO 13678 и гармонизированного с ними национальным стандартом. Применяется для свинчивания и герметизации резьбовых соединений труб, изготовленных по ГОСТ 631, ГОСТ 632, ГОСТ 633, ГОСТ 53366, техническим условиям, СТО, обычного, хладостойкого и сероводородостойкого типа исполнения, а также резьбовых соединений трубопроводов, переводников, пакеров и другого технологического и вспомогательного оборудования. Для свинчивания замковых соединений бурильных труб по ГОСТ Р 50278 и импортного производства. герметичные и условно-герметичные (ОТТМ, ОТТГ, ОГ1М, Баттресс и резьбы с треугольным профилем). Для резьб НКТ (НКМ, треугольная (гладкая), в том числе с высадкой). Для замковых соединений бурильных труб (API Spec 7, ГОСТ 27834-95, ТУ на тип бурового замка).</p>
<p>РУС «Снежная королева» ТУ 0254-006-54044229-02</p>	<p>Для резьбовых соединений при давлении жидкости до 73,6 МПа, газа — до 68,7 МПа. Температурный диапазон от минус 60°С до + 240°С. Смазка может использоваться при парциальном давлении H₂S 25% и CO₂ 15%</p>
<p>ООО «МАЛЬЕР»</p>	
<p>СМАЗКА</p>	<p>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p>
<p>ПСМ «ВНИТнефть» ТУ 0254-142-0147016-01</p>	<p>Для резьбовых соединений НКТ в скважинах нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений с температурами от минус 50 °С до +200°С. в коррозионно – агрессивных сероводородостойкого средах. Эксплуатация при минус 45°С.</p>